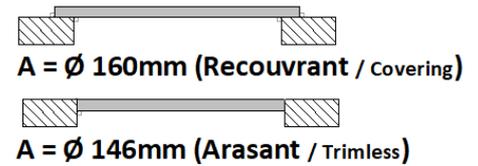
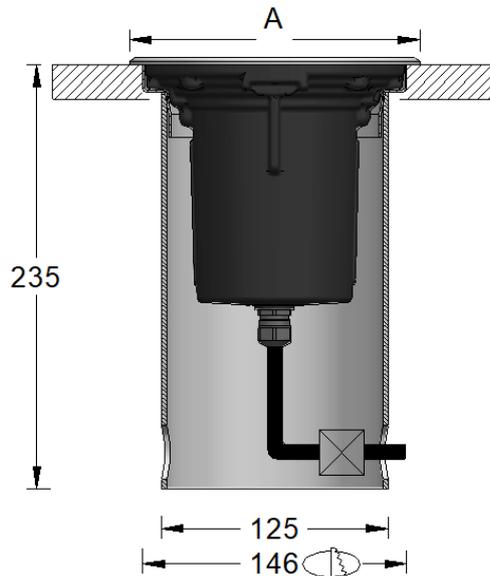
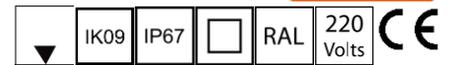


GEMINI LAMP (2025-00)

Encastré de sol orientable à lampe LED



. Matière :	Corps : Fonderie d'Aluminium traité Disque Aluminium Anodisé - Inox 316L - Laiton Verre trempé extra blanc	. Peinture RAL :	En option
. Fixation :	Encastré de sol	. T° d'Utilisation :	-20°C/+40°C
. Source :	LAMP LED (GU10)	. Efficacité Typ. :	En fonction de la lampe LED choisie
. T° de couleur :	En fonction de la lampe LED choisie	. Résistance UV :	-
. Flux lumineux :	En fonction de la lampe LED choisie	. Haute pression :	Non
. IRC :	80+ / 90+	. Indice Protection :	IP67
. Optique :	Lampe LED (Non fournie)	. Indice Choc :	IK09
. Orientable :	Oui	. Charge Statique :	1.1T
. Poids :	1.5Kg	. Classe Protection :	Classe II
. Dimensions :	Ø 146mm / Ø 160mm	. Classe Energétique :	-
. Alimentation :	110-230 VAC	. Convertisseur :	Intégré
. Puissance Max :	7.5W		
. Pilotage :	En fonction de la lampe LED choisie		
. Câblage :	1ml standard AD8 - (2x1mm ² noir) - 1 Canal		
. Normes :	NF-EN 60529/60598-1/60598-2-1/60598-2-3/60598-2-5/62471		
. Garantie :	2 ans standard (extension à 5 ans sur demande)		